This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

1 Veröffentlichungsnummer:

0 099 964 A2

12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 83104263.5

(f) Int. Cl.3: G 01 F 11/26, B 65 D 47/06

2 Anmeldetag: 30.04.83

30 Priorität: 08.05.82 DE 3217396

Anmelder: Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien,
 Postfach 1100 Henkelstrasse 67,
 D-4000 Düsseldorf-Holthausen (DE)

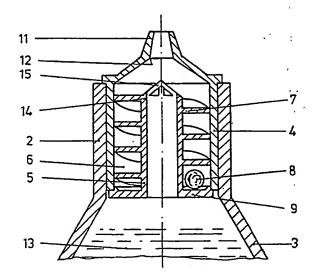
Weröffentlichungstag der Anmeldung: 08.02.84 Patentblatt 84/6

8 Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE FR GB IT LI NL

Erfinder: Vierkötter, Peter, Sperberweg 7,D-5090 Leverkusen (DE)

54 Dosiervorrichtung mit Kugelventil.

(3) Die Dosiervorrichtung (1) mit Kugelventil ist auf einen Flüssigkeitsbehälter (3) aufzusetzen und enthält ein zu einer Ausgießöffnung (11) mit Ventilkugeldichtsitz (12) führendes, gerades Ausflußrohr (5). Die Ventilkugel (8) kann längs einer Ventilkugelführung durch Kippen des Behälters (3) aus einer Ruhelage hin zu dem Ventilkugeldichtsitz (12) bewegt werden. Die Vorrichtung soll so verbessert werden, daß durch einfaches Kippen des Behälters (3) in die Überkopfstellung eine bestimmte Produktmenge zu dosieren ist. Erfindungsgemäß erstreckt sich die Ventilkugelführung (6) wendelförmig um das Ausflußrohr (5).



A2

FD O O O O OF

Henkelstr. 67: 4000 Düsseldorf, den 6. 5. 1982

HENKEL KGaA ZR-FE/Patente Bor/C

Patentanmeldung
D 6489 Ep

"Dosiervorrichtung mit Kugelventil"

5

Die Erfindung betrifft eine Dosiervorrichtung zum Aufsetzen auf einen Flüssigkeitsbehälter, insbesondere auf die Öffnung einer Flasche, mit Kugelventil an einem zu einer Ausgießöffnung mit Ventilkugeldichtsitz führenden, geraden Ausflußrohr, in der die Ventilkugel längs einer Ventilkugelführung durch Kippen des Behälters aus einer Ruhelage hin zu dem Ventilkugeldichtsitz zu bewegen ist.

Dosierer bzw. Dosiervorrichtungen, die bei jedem Kippen des 10 zugehörigen Behälters eine bestimmte Flüssigkeitsmenge freigeben, sind beispielsweise aus der DE-PS 12 02 672 bekannt. Dabei darf der Behälter nicht flexibel sein, weil schon kleine auf den Behälter ausgeübte Drucke zu erheblichen Dosierschwankungen führen können. Bei einer weiteren aus dem 15 DE-GM 78 10 073 bekannten Dosiervorrichtung kann die Dosiermenge zwar durch Vorgabe einer wechselweise gegenüber dem Behälterinnenraum und dem Außenraum abzudichtenden Dosierblase relativ genau vorgegeben und durch Kippen des Behälters der Dosierkammer entnommen werden, die Einrichtung ist aber 20 -wegen der beiden Ventile nicht nur aufwendig in der Herstellung sondern auch umständlich zu handhaben. Ein weiterer Nachteil ist die erforderliche Baugröße der bekannten Doppelkammerdosierer. Hierbei müssen nämlich beide Kammern jeweils die Größe des zu dosierenden Produktvolumens haben, d.h. für ein 25 Dosiervolumen von z.B. 50 ml muß das Volumen des Dosierers mindestens 100 ml betragen. So große Volumina sind in Behälteröffnungen, z.B. Flaschenhälsen, häufig nicht unterzubringen.

HENKEL KGaA

D 6489 EP

20

25

30

2

Schließlich ist im Bekannten grundsätzlich zu Anfang der Entnahme ein zweimaliges Kippen erforderlich, d.h. es muß eine Vordosierung erfolgen.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Dosiervorrichtung eingangs genannter Art zu schaffen, die in der Regel in der zu bestückenden Behälteröffnung selbst unterzubringen ist und mit deren Hilfe ohne das Erfordernis einer aufwendigen Doppelventilkonstruktion durch einfaches Kippen des Behälters in die Überkopfstellung eine bestimmte Produktmenge zu dosieren ist. Die erfindungsgemäße Lösung besteht bei der Dosiervorrichtung mit Kugelventil an einem geraden Ausflußrohr, in der die Ventilkugel längs einer Ventilkugelführung durch Kippen des Behälters aus einer Ruhelage hin zu einem Ventilkugeldichtsitz zu bewegen ist, darin, daß sich die Ventilkugelführung wendelförmig um das Ausflußrohr erstreckt.

Da also erfindungsgemäß die Ventilkugelführung als das Ausflußrohr umgebender Wendelgang ausgebildet ist, wird die zu dosierende Flüssigkeitsmenge durch eine Wendelung mit einer vorgegebenen, von der Kugel aus ihrer Ruhelage hin zu dem Ventilkugeldichtsitz zurückzulegenden Weglänge bestimmt. Die Dosiermenge kann
somit schon allein durch Wahl dieses gewendelten Kugelweges und
der Kugelwichte den jeweiligen Erfordernissen entsprechend ausgewählt werden. Ersichtlich entfallen erfindungsgemäß Vordosierkammern, Doppelventilkonstruktionen oder ähnliches. Das
Volumen eines unter Ausnutzung der erfindungsgemäßen Lehre herzustellenden Dosiereinsatzes kann daher in der Größenordnung
des zu dosierenden Produktvolumens liegen. Die Dosiereinrichtung läßt sich somit – selbst bei größeren Dosiervolumina – in
der Regel in die jeweilige Behältermündung integrieren. Zu
diesen auch die Wirtschaftlichkeit betreffenden Vorteilen kommt

HENKEL KGaA ZR-FE/Patente

D 6489 EP

25

3

hinzu, daß die erfindungsgemäße Dosiervorrichtung auch für den Einsatz bei aus flexiblem Material bestehenden Behältern geeignet ist. Ersichtlich können nämlich Behälterverformungen einen Einfluß auf die Dosiermenge nicht haben.

Die Wendel kann an der Ruhelageseite der Vorrichtung an einem die Kugel zurückhaltenden Abschlußring oder dergleichen enden. Die Dosiermenge hängt dann in gewissem Maße davon ab, ob das von der Kugel zu erreichende rückwärtige Ende der Wendel beim Kippen auf der Oberseite oder Unterseite der Dosiereinrichtung liegt; die Kugel kann nämlich bei versetztem Einbau maximal bis zu einer Wendelsteigung frei fallen und erst bei Überkopfstellung der Vorrichtung über die Wendel weiterrollen.

Das Dosieren selbst kann dabei allein durch das von der Wendel umgebende zentrale Ausflußrohr, bei entsprechenden Öffnungen in dem ringförmigen Deckel der Wendel aber auch durch den Wendelgang hindurch erfolgen. Um zu verhindern, daß beim Zurückkippen nach dem Dosieren die Ventilkugel auf dem entsprechenden Ausgangsende des Ausflußrohrs liegenbleibt oder bei entsprechender lichter Weite des Ausflußrohrs in dieses hineinfällt, wird zweckmäßig der zum Ventilkugeldichtsitz führende Ausgang des Ausflußrohrs mit einer das Eindringen der Ventilkugel in das Rohr bzw. das Aufliegen auf dem Rohr ausschließenden Schikane versehen.

Eine vereinfachte Handhabung der Dosiervorrichtung wird gemäß weiterer Erfindung erreicht, wenn der dem Ventilkugeldichtsitz abgewandte Eingang des Ausflußrohrs trichterförmig erweitert ist, wenn sich an die trichterförmige Erweiterung eine für die Ventilkugel nur zum Ausflußrohr offene Kugelkammer mit im wesentlichen dem Außendurchmesser der Wendel gleichendem Durch-

HENKEL KGaA ZR-FE/Patente

D 6489 EP

5

10

25

30

4

messer sowie einer die freie Beweglichkeit der Ventilkugel zulassenden Länge in Wendelachsrichtung anschließt und wenn das Ausflußrohr einen seitlichen Ausgang mit Zwangsführung für die Kugel zum umgebenden Wendelgang sowie zumindest bis zum Ausgang eine den Kugeldurchmesser übersteigende lichte Weite besitzt. Bei dieser Ausgestaltung der erfindungsgemäßen Vorrichtung liegt die Kugel in der Ruhelage also unabhängig vom Einbau der Vorrichtung immer auf der Unterseite der Kugelkammer, da sich die Kugel dort frei bewegen kann, gelangt beim Kippen zunächst in das Ausflußrohr und wird von dort umgelenkt an einer in das Ausflußrohr eingebauten, für die Flüssigkeit durchlässige Ablenk-Schikane in eine seitliche Öffnung des Ausflußrohrs zum Wendelgang geleitet.

Die zu dosierende Flüssigkeit kann auch bei dem zweiten Ausführungsbeispiel allein durch das Ausflußrohr aber auch durch den Wendelgang zur Ausgießöffnung geleitet werden. Hierbei ist es wieder zweckmäßig, den zum Ventilkugeldichtsitz führenden Ausgang des Ausflußrohrs mit einer das Eindringen der Ventilkugel in das Rohr oder das Aufliegen der Kugel auf dem Rohr ausschließenden, aber für das Produkt durchlässigen, Schikane auszustatten. Ferner soll der dem Behälterinnern zugewandte Boden der Kugelkammer die Ventilkugel zurückhaltende aber das zu dosierende Produkt frei durchlassende Öffnungen besitzen.

Die erfindungsgemäße Dosiervorrichtung ist in der Massenproduktion, z.B. durch Pressen oder Spritzguß, unproblematisch herzustellen. Zweckmäßig besteht die Vorrichtung aus zwei getrennt produzierten Teilen, die - bei gleichzeitigem Einsetzen der Kugel - bei Anwendung leicht ineinanderzustecken sind. Das eine Teil soll dabei aus dem Ausflußrohr mit umgebender Wendel und gegebenenfalls angesetzter Kugelkammer bestehen, während

HENKEL KGaA ZR-FE/Patente

D 6489 EP

5

das andere Teil ein in die zu bestückende Behälteröffnung einzusetzendes, den Ventilkugeldichtsitz an der Ausgießöffnung aufweisendes Gehäuse bildet.

HENKEL KGaA ZR-FE/Patente

D 6489 EP

5

20

25

6

Anhand der schematischen Darstellung von Ausführungsbeispielen werden weitere Einzelheiten der Erfindung erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 bis 4 eine erste Dosiervorrichtung in verschiedenen Schwenkstellungen; und

Fig. 5 bis 8 eine weitere Dosiervorrichtung in verschiedenen Schwenkstellungen.

Die insgesamt mit 1 bezeichnete Dosiervorrichtung gemäß Fig. 1
bis 4 besteht aus einem in die Öffnung 2 eines Behälters 3 eingepaßten Gehäuse 4 und einem im wesentlichen aus dem Ausfluß10 rohr 5 mit umgebenden Wendelgang 6 bestehenden, insgesamt mit
7 bezeichneten Einsatzteil. Im Wendelgang 6 befindet sich eine
Ventilkugel 8, die beim Kippen der Dosiervorrichtung 1 bzw.
des Behälters 3 aus der Ruhelage am rückseitigen Abschlußring
9 des Wendelgangs 6 gemäß Fig. 2 bis 4 in Pfeilrichtung 10
15 längs des Wendelgangs 6 zu dem an der Ausgießöffnung 11 des Gehäuses 4 vorgesehenen Ventilkugeldichtsitz 12 rollt.

Beim Kippen fließt Produkt 13 vor allem durch das zentrale Ausflußrohr 5 aus dem Behälter 3 zur Ausgießöffnung 11 des Gehäuses 4. Dieser Produktfluß hält so lange an, bis die in Pfeilrichtung 10 ebenfalls nach unten rollende Kugel 8 an den Ventildichtsitz 12 gelangt, die Ausgießöffnung 11 verschließt und damit den Dosiervorgang beendet. Beim Zurückkippen kann die Ventilkugel 8 nicht in das zentrale Ausflußrohr 5 gelangen oder dessen Ausgang 14 verschließen, wenn dort eine in etwa konisch in Richtung auf die Ausgießöffnung 12 zugespitzte, für das Produkt 13 durchlässige Schikane 15 vorgesehen wird.

In den Fig. 1 bis 4 werden vier Phasen der Handhabung einer Dosiervorrichtung dargestellt. In der Phase nach Fig. 1 befindet

HENKEL KGaA ZR-FE/Patente

D 6489 EP

7

sich die Vorrichtung in Ruhestellung, bei Fig. 2 wird das Dosieren durch Kippen des Behälters 3 in Pfeilrichtung 16, d.h. in Richtung auf die Überkopfstellung, eingeleitet. In Fig. 3 ist die Überkopfstellung von Behälter 3 und Dosiervorrichtung 1 erreicht. Die Kugel 8 beginnt sich in Pfeilrichtung 10 zu bewegen. In der Phase nach Fig. 4 hat die Ventilkugel 8 den Dichtsitz 12 erreicht und der Dosiervorgang ist beendet.

Ersichtlich ist es bei dem Ausführungsbeispiel nach Fig. 1

10 bis 4 erforderlich, die Dosiervorrichtung 1 richtungsbestimmend in die Gehäusemündung bzw. -öffnung 2 einzubauen, wenn bei jedem Kippen ein gleich langer Kugelweg im Wendelgang 6 und damit eine gleiche Dosiermenge erhalten werden soll. Bei versetztem Einbau bzw. bei Schwenken der Dosiervorrichtung 1 in verschiedene Richtungen kann die Ventilkugel 8 maximal bis zu einer Wendelsteigung freifallen, bevor sie bei Überkopfstellung des Behälters 3 im Wendelgang 6 weiterrollt.

In den Fig. 5 bis 8 wird eine beliebig in die Behältermündung 2 - also nicht richtungsbestimmend - einzubauende, insgesamt 20 mit 21 bezeichnete Dosiervorrichtung schematisch dargestellt. Die Vorrichtung besteht wieder aus einem in die Öffnung 2 eines Behälters 3 eingepaßten Gehäuse 4, welches auch die Ausgieß-öffnung 11 mit Ventilkugeldichtsitz 12 umfaßt, und aus einem insgesamt mit 22 bezeichneten Einsatzteil. Zu letzterem gehören das zentrale Ausflußrohr 5 und der das Ausflußrohr 5 umgebende Wendelgang 6.

Der wesentliche Unterschied von Fig. 5 bis 8 gegenüber dem Ausführungsbeispiel nach Fig. 1 bis 4 besteht darin, daß der dem Ventilkugeldichtsitz 12 abgewandte bzw. rückwärtige Eingang

HENKEL KGaA ZR-FE/Patente

D 6489 EP

8

23 des Ausflußrohrs 5 trichterförmig erweitert ist und daß sich an die trichterförmige Erweiterung 24 eine für die Ventilkugel 8 nur zum Ausflußrohr 5 hin offene Kugelkammer 25 mit im wesentlichen dem Außendurchmesser des Wendelgangs 6 5 gleichendem Durchmesser sowie einer die Beweglichkeit der Ventilkugel 8 zulassenden Länge in Wendelachsrichtung 26 anschließt. Ferner besitzt das Ausflußrohr 5 einen seitlichen Ausgang 27 mit Zwangsführung, insbesondere Ablenk-Schikane 28, für die Kugel 8 zum umgebenden Wendelgang 6 sowie zumindest 10 bis zum Ausgang 27 eine den Kugeldurchmesser übersteigende lichte Weite. Der dem Innern des Behälters 3 zugewandte Boden 29 der Kugelkammer 25 soll die Ventilkugel 8 zurückhaltende aber für das Produkt 13 frei durchlässige Öffnungen 30 aufweisen.

15 In Fig. 5 befinden sich der Behälter 3 bzw. die Dosiervorrichtung 21 in Ruhestellung. Die Ventilkugel 8 liegt in der sich ausgehend vom zentralen Ausflußrohr 5 trichterförmig erweiternden Kugelkammer 25 des Wendel-Einsatzteils 22. In der in Fig. 6 dargestellten Phase beginnt die Dosierung durch 20 Schwenken der Vorrichtung in Pfeilrichtung 16. Das Produkt 13 fließt vor allem durch das zentrale Ausflußrohr 5 zur Ausgießöffnung 11. In Fig. 7 wird die Überkopfstellung von Behälter 3 bzw. Dosiereinrichtung 21 erreicht. Die Kugel 8 fällt aus der Kugelkammer 25 frei bis zur Ablenk-Schikane 28, wird dort in Pfeilrichtung 31 über den seitlichen Ausgang 27 in den 25 Wendelgang 6 geleitet und rollt längs der Wendel bis zum Ventilkugeldichtsitz 12 an der Ausgießöffnung 11. Dieser Moment ist in der Phase nach Fig. 8 erreicht. In der Endstellung am Ventilsitz 12 verschließt die Ventilkugel 8 den Ausgang bzw. die Ausgießöffnung 11 der Dosiervorrichtung 21 ebenso wie im Falle von Fig. 4; der Dosiervorgang ist dann beendet.

HENKEL KGaA ZR-FE/Patente

D 6489 EP

5

9

Beim Zurückkippen der Vorrichtung in die Ruhestellung gemäß Fig. 5 kann die Ventilkugel 8 nicht in das zentrale Ausflußrohr 5 fallen oder dessen Ausgang 14 verschließen, wenn an dieser Stelle wieder eine Schikane 15 wie in Fig. 1 bis 4 vorgesehen wird. Vielmehr läuft die Kugel 8 längs des Wendelgangs 6 über den seitlichen Ausgang 27 in die Kugelkammer 25 zurück.

HENKEL KGaA ZR-FE/Palente

D 6489 EP

15

16

Bezugszeichenliste

Schikane

= Pfeil

1	=	Dosiervorrichtung	21	=	Dosiervorrichtung
2	=	Öffnung	22		Einsatzteil
3	=	Behälter	23	=	rückwärtiger Eingang (5)
4	=	Gehäuse	24	=	
5	=	Ausflußrohr	25	=	,
6	=	Wendelgang	26	=	
7	=	Einsatzteil	27	=	seitlicher Ausgang (5)
8	=	Ventilkugel	28	==	
9	=	Abschlußring	29	=	
10	=	Pfeilrichtung	30	=	
11	=	Ausgießöffnung	31	=	Pfeil
12	=	Ventilkugeldichtsitz			
13	=	Produkt			
14	=	Ausgang (5)			

10

HENKEL KGaA ZR-FE/Patente

D 6489 EP

besitzt (Fig. 5 bis 8).

<u>Patentansprüche</u>

1:

10

- 1. Dosiervorrichtung (1, 21) zum Aufsetzen auf einen Flüssigkeitsbehälter (3), insbesondere auf die Öffnung (2) einer
 Flasche, mit Kugelventil an einem zu einer Ausgießöffnung (11)
 mit Ventilkugeldichtsitz (12) führenden, geraden Ausflußrohr
 (5), in der die Ventilkugel (8) längs einer Ventilkugelführung
 durch Kippen des Behälters (3) aus einer Ruhelage hin zu dem
 Ventilkugeldichtsitz (12) zu bewegen ist, dadurch gekennzeichnet, daß sich die Ventilkugelführung (6) wendelförmig um das
 Ausflußrohr (5) erstreckt.
- 2. Dosiervorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der zum Ventilkugeldichtsitz (12) führende Ausgang (14) des Ausflußrohrs (5) eine das Eindringen der Ventilkugel (8) in das Rohr ausschließende Schikane (15) aufweist.
- Josiervorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der dem Ventilkugeldichtsitz (12) abgewandte Eingang (23) des Ausflußrohrs (5) trichterförmig erweitert ist, daß sich an die trichterförmige Erweiterung (24) eine für die Ventilkugel (8) nur zum Ausflußrohr (5) hin offene Kugel-kammer (25) mit im wesentlichen dem Außendurchmesser des Wendelgangs (6) gleichendem Durchmesser sowie einer die freie Beweglichkeit der Ventilkugel (8) zulassende Länge in Wendelachsrichtung (26) anschließt und daß das Ausflußrohr (5) einen seitlichen Ausgang (27) mit Zwangsführung (28) für die Kugel
 (8) zum umgebenden Wendelgang (6) sowie zumindest bis zum Ausgang (27) eine den Kugeldurchmesser übersteigende lichte Weite

HENKEL KGaA ZR-FE/Patente

12 14

D 6489 EP

15

- 4. Dosiervorrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß der dem Behälterinnern zugewandte Boden (29) der Kugel-kammer (25) die Ventilkugel (8) zurückhaltende aber flüssigkeitsdurchlässige Öffnungen (30) besitzt.
- 5 5. Dosiervorrichtung nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Ausflußrohr (5) mit umgebendem Wendelgang (6) und gegebenenfalls angesetzter Kugelkammer (25) in einem in die zu bestückende Behälteröffnung (2) einzusetzenden, den Ventilkugeldichtsitz (12) am Ausgang aufweisenden Gehäuse (4) angeordnet ist.
 - 6. Dosiervorrichtung nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Dosiermenge durch die Länge des beim Kippen von der Ventilkugel (8) zurückzulegenden Weges und/oder durch das Gewicht der Ventilkugel (8) vorgegeben ist.

Fig. 1

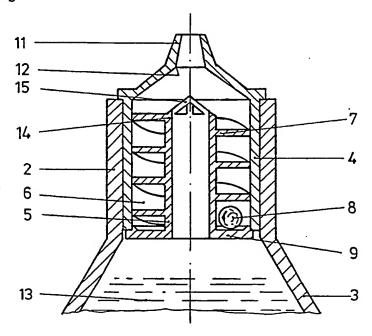


Fig. 2

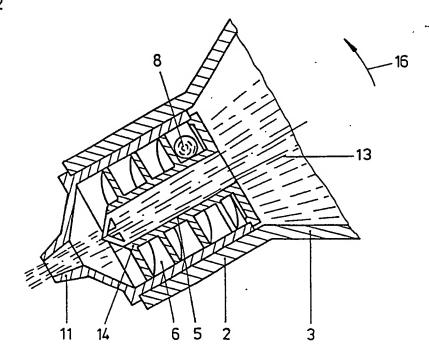


Fig. 3

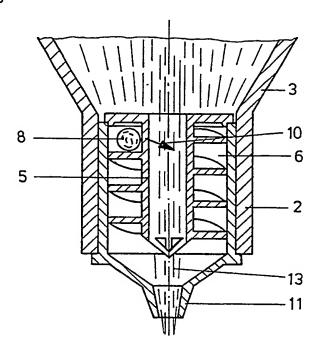


Fig. 4

